

## ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛУЗГИ ГРАНУЛИРОВАННОЙ ТУ 10.41.72-001-77088991-2020

Метод испытания		
	Массовая доля белка, на абсолютно сухое вещество, %	5,7
ГОСТ Р 54191-2010	Насыпная плотность, кг/м <sup>3</sup> На сухое состояние На рабочее состояние	512 570
	Диаметр, мм	8
	Длина, мм	4-25
ГОСТ 32975.3-2014	Массовая доля общей влаги в рабочем состоянии топлива, %	10,27
ГОСТ 32988-2014	Зольность, % На сухое состояние На рабочее состояние	3,41 3,06
ГОСТ 147-2014	Высшая теплота сгорания, МДж/кг (ккал/кг), не менее: На сухое топливо На рабочее топливо На условную горючую массу	19,57 (4685) 17,56 (4204) 20,26 (4850)
ГОСТ 147-2014	Низшая теплота сгорания на рабочее топливо, МДж/кг (ккал/кг), не менее	16,13 (3863)
ГОСТ Р 54216 (ИСО 29541-2010)	Массовая доля общего азота (N), % СВ/мг/кг	0,65 /6500
ГОСТ Р 54215 (ИСО 19579-2010)	Массовая доля общей серы (S), % СВ/мг/кг	0,070 /700
ГОСТ Р 54215 (ИСО 19579-2010)	Массовая доля общей хлора (Cl), % СВ/мг/кг	